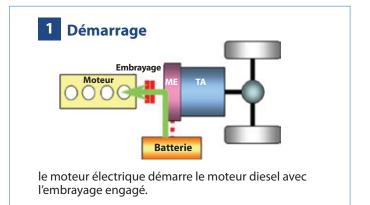
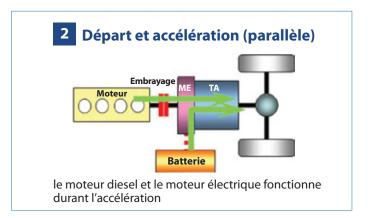
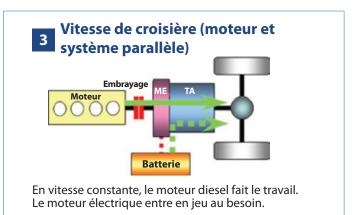
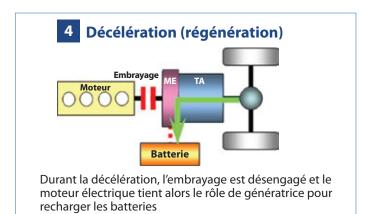
# **Le nouveau Hino 195h hybride:** Son fonctionnement











#### Le système Arrêt-moteur

Le Hino hybride comporte un système « d'Arrêt moteur » qui réduit la consommation inutile de carburant et les émissions d'échappement lorsque le camion est à l'arrêt. Lorsque le véhicule est à l'arrêt complet, le moteur s'éteint automatiquement.\*\* Lorsque le chauffeur retire son pied de la pédale de frein, le moteur démarre

\*\* Selon certaines conditions seulement. Le sélecteur de rapport de la transmission doit être en position « D » ou « 4 ». Le moteur NE S'ÉTEINDRA PAS s'il n'est pas chaud, si les clignotants ou feux d'urgence sont en fonction ou si le camion est dans une pente.



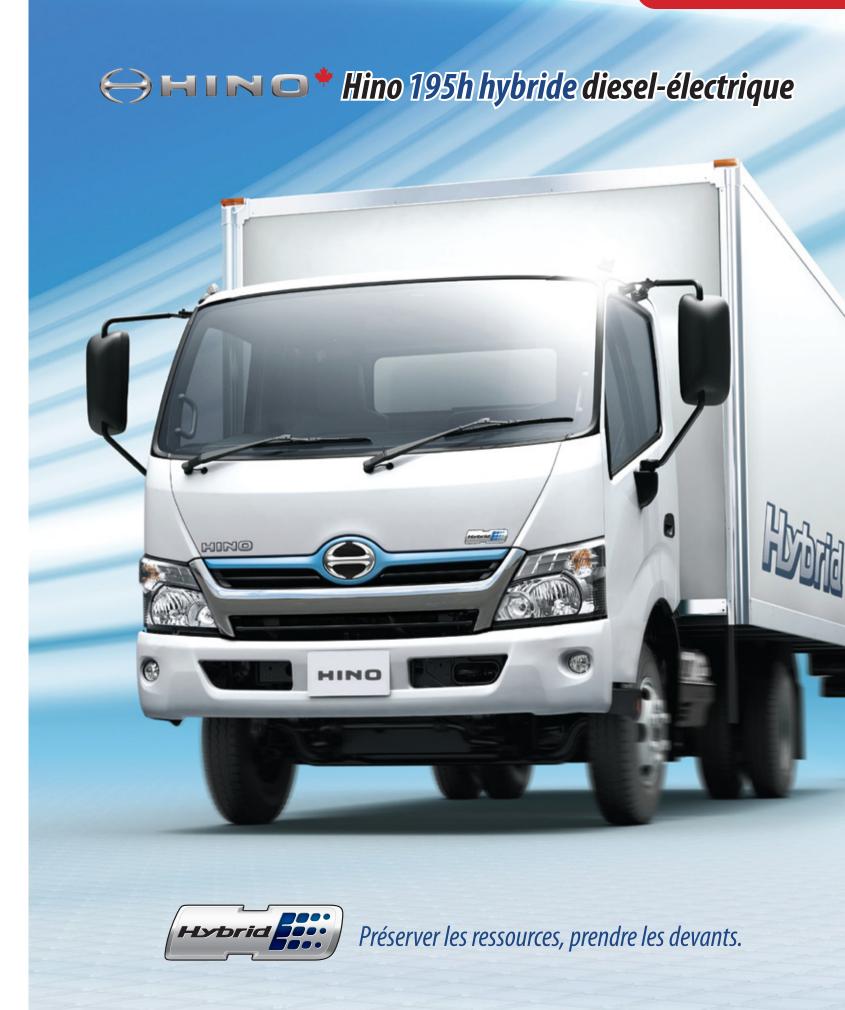
#### L'aide au départ en pente

Le système d'aide au départ en pente assure des démarrages en douceur. Même si la pédale de frein est relâchée, la puissance de freinage est automatiquement maintenue jusqu'à ce que le camion soit prêt à démarrer.

Les camions montrés dans cette brochure ont été conçus avec des spécifications spéciales pour les besoins de ces photos. Les dimensions et composantes montrées dans cette brochure sont sujettes à changement sans préavis. Consultez votre concessionnaire Hino pour plus de détails.



# Visitez nous au www.hinocanada.com



# Unique dans l'industrie Le Hino 195h hybride diesel-électrique:

Chef de file dans les technologies hybrides



# Des performances environnementales, dans un camion simple à conduire.

Durant les 21 ans depuis le lancement de son premier véhicule commercial hybride en 1991, Hino a produit plus de 10 000 véhicules hybrides. Le nouveau camion canadien hybride diesel-électrique Hino 195h offre le premier groupe motopropulseur hautement efficient et environnemental au Canada conçu exclusivement pour les véhicules commerciaux hybrides. Préservez nos ressources avec le tout nouveau Hino 195h hybride diesel-électrique.



## Optimiser l'efficacité grâce à l'éco-conduite

Un tableau d'affichage simple et facile à comprendre permet aux chauffeurs de voir le mode d'opération de leur véhicule et leur performance d'éco-conduite.

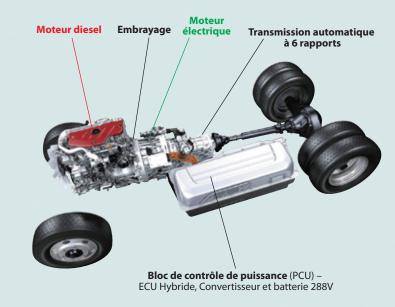


la couleur de l'affichage passe du bleu au vert

lorsque la conduite est efficiente

### **Comment fonctionne le système?**

Le système hybride parallèle de Hino combine notre moteur diesel turbocompressé de 5,1 L et 210 CV et un moteur à traction électrique de 350 Nm de couple alimenté par batterie. Le moteur électrique de 36 kW vient appuyer le moteur diesel lors de l'accélération.



# **Cabine spacieuse**

Spacieuse, ergonomique et intuitive, la cabine est conçue pour offrir aux chauffeurs le confort et la commodité nécessaires pour optimiser les performances.



# Transmission automatique à 6 rapports

La transmission automatique Aisin A465 à 6 rapports vient en équipement standard dans tous nos camions hybrides. Aisin est un chef de file dans l'industrie, avec plus de 40 ans d'expérience dans la fabrication de transmissions durables, écoénergétiques et de haute qualité.



Visitez nous au www.hinocanada.com